



Monprene® OM-19450V AP NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Monprene OM-19450V AP NAT XRD2 is TPV based adhesion-modified grade designed for over-molding (insert and multi-shot) onto many engineering thermoplastics, including: PC, ABS, PC/ABS, CoPE, PET, PBT, PMMA, PSA, ASA, SAN, POM, and more. These materials exhibit dry haptics and are well suited for grips and other soft-touch parts.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Conformable • 低的压缩变形性 • 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的开裂抵抗	• 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好抗撞击性 • 耐刮擦性 • 耐化学品性能, 良好	• 韧性良好 • 无卤 • 硬度, 低 • 中等密度
用途	• 安全设备 • 包覆成型 • 垫圈 • 盖子	• 工业部件 • 工业应用 • 管道密封 • 柔软触感应用	• 消费品应用领域 • 旋钮 • 粘合
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.01		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (断裂)	479	psi	ASTM D412
伸长率 ² (断裂)	250	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	52		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	50		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	392 到 464	°F

Monprene® OM-19450V AP NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

注射	额定值 单位制
料筒中部温度	392 到 482 °F
料筒前部温度	428 到 500 °F
喷嘴温度	428 到 500 °F
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F
模具温度	90 到 130 °F
注塑压力	200 到 800 psi
注射速度	快速
背压	25.0 到 100 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

注射说明

Drying is strongly suggested to enhance bondability.

For any overmolding process it is recommended that the process temperatures for the TPE material be set at least 50°F (10°C) higher than the melt temperature of the substrate material.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 20 in/min